

25 Jahre GGT Gleit-Technik AG, Küssnacht am Rigi

>> Die GGT Gleit-Technik AG in Küssnacht am Rigi hat sich als Spezialist für Sinterlager, gerollte Gleitlager, Gleitlager aus Bronze und viele weitere Gleitlagertypen sowie für Sinterformteile international profiliert.

Das Unternehmen wurde 1984 als Mechanische Werkstätte und Gleitlager-Produzent von Urs Germann gegründet. Gleitlager sind Lager, bei denen sich eine Welle, ein Zapfen oder ein anderes Bauteil in der Lager- schale dreht. Sie zeichnen sich durch geringen Platzbedarf und lange Lebensdauer aus.

GGT liefert jährlich weit über eine Million Sintergleitlager aus. Diese sind aus Bronze- oder Eisenpulver gesintert und werden selbstschmierend, öl- getränkt, einbaufertig und wartungsfrei geliefert.

Vielzahl an Gleitlagern

Gerollte Gleitlager, auch Trockengleitlager genannt, fallen insbesondere dadurch auf,

dass das Trägerblech mit einer reibungsarmen, verschleissmindernden Kunststoffschicht bestückt ist. Ebenfalls selbstschmierend, einbaufertig und wartungsfrei werden gerollte Gleitlager im Maschinen-, Apparate- und Fahrzeugbau bis hin zur Medizintechnik eingesetzt.

Die MBW-Gleitlager bestehen aus einem Grundkörper aus hochverschleissfesten Kupferlegierungen. In die Gleitflächen sind in regelmässigen Abständen Festschmierstoffdepots eingelassen. Die Verteilung dieser Depots ist dem Bewegungsablauf angepasst. Der stabile Bronzekörper kann hohe Belastungen aufnehmen, während eventuelle Schmutzpartikel in den Schmierstoffdepots

eingelagert werden können.

Kohlenstoff-Gleitlager werden vor allem im Hoch- und Tieftemperaturbereich verwendet. Ihre chemische Beständigkeit, gepaart mit hervorragenden Gleit- und Trockenlauf- eigenschaften, haben diesen Produkten einen festen Platz in

der Lebensmittelbranche, in der Chemie und im Ofenbau gesichert.

Sinterfilter, Sinterteile

Sinterfilter werden vorwiegend in der Pneumatik als Schalldämpfer eingesetzt. GGT bietet

DAS UNTERNEHMEN

Meilensteine der GGT Gleit-Technik AG

- 1984 Gründung des Unternehmens durch Urs Germann
- 1989 Nebst der Produktion, Aufnahme der Sintergleitlager ins Produktesortiment
- 1992 Aufnahme der gerollten Gleitlager ins Sortiment
- 1995 Aufnahme der Exporttätigkeit in Westeuropa
- 2006 Gründung der heutigen GGT Gleit-Technik AG im Rahmen der Nachfolgeregelung und Übernahme der gesamten Geschäftstätigkeit durch Branko Meljancic



2006: Urs Germann (rechts) übergibt die GGT an Branko Meljancic.



Ausschnitt aus dem Produktionsprogramm.

ein Sortiment aller denkbaren Ausführungen und Grössen an; Spezialgrössen, nach Kundenzeichnung, sind kurzfristig lieferbar.

Nach Kundenwunsch stellt GGT Formteile in Sintereisen, Sinterstahl und Sinterbuntmetallen her. Durch die gezielte Auswahl der Metallpulver lassen sich die an das Sinterteil geforderten Eigenschaften präzise erzielen. Komplizierte Formen werden ohne teure Nachbearbeitung in einer Pressoperation mit engsten Toleranzen erreicht.

Der Vorteil pulvermetallisch erzeugter Teile gegenüber gegossenen oder geschmiedeten Produkten liegt vor allem darin, dass die PM-Teile in vielen Fällen ohne mechanische Nachbearbeitung in hohen Stückzahlen hergestellt werden können, – auch bei komplexer Geometrie und engen Toleranzen.

Problemlösungen, Dokumentation

Mit 25-jähriger Erfahrung, können die GGT-Berater optimale Lösungen anbieten. Das Sortiment der Gleitlager-Standardprodukte umfasst praktisch alle gängigen Grössen und Werkstoffe. Spezielle Ausführungen werden auf CNC-Maschinen z.B. mit hochpräziser Rund-

laufgenauigkeit kurzfristig hergestellt. Mit diesen Sondergleitlagern hat sich GGT ein laufend ansteigendes Produktionsprogramm aufgebaut. Flexibilität hat einen grossen Stellenwert. Diese zeigt sich besonders anhand der vielen Gleitlager, die einzeln (!), in kleinen, mittleren oder auch grossen Serien hergestellt werden.

Ausführlich, gut visualisiert und mit allen denkbaren technischen Daten versehen, präsentiert GGT ihre handelsüblichen Produkte im Internet (www.gleittechnik.ch). Die für Berechnungen erforderlichen Werte und Informationen erleichtern Auswahl und Einsatz und sorgen nicht zuletzt dafür, dass das richtige Produkt eingesetzt wird. Der Slogan der GGT «Ihr Spezialist für Gleitlager» ist kein leeres Versprechen.

Die Frage nach der Zukunft des Unternehmens drängt sich auf. Dazu Branko Meljancic, Firmeninhaber seit 2006: «Unsere Stärke, die Produktion im eigenen Hause, erlaubt uns, kundenspezifische Produkte kurzfristig herzustellen. Eine weitere Dienstleistung: Wir entwickeln zusammen mit Kunden anwendungsspezifische Lösungen.» Herrn Meljancic geht es insbesondere dar-

um, den gesamten Gleitlagerbereich abzudecken und die Produktion weiter auszubauen. Firmenrundgang

Die Produktmuster und Referenzteile im Ausstellungsraum bestehen durch ihre immense Vielfalt. Sinterlager sind beispielsweise mit Aussendurchmesser ab 3 mm (Bohrung: 1 mm Durchmesser!) bis 165 mm in verschiedensten Ausführungen vertreten. Hochpräzise Pendel-Gleitlager wurden im Hause für einen namhaften Kunden entwickelt. Die Standard- und Sonderausführungen sind international gefragt.

Auf CNC-gesteuerten Drehmaschinen mit im Hause entwickeltem Selbstspannsystem, speziell für höchste Rundlauf-

genauigkeit, werden unterschiedlichste Teile bearbeitet.

Die Wasch- und Imprägnieranlage wurde neulich weiter ausgebaut. Im Teilelager sind Gleitlager in über tausend Abmessungen bereit zur Auslieferung an die Kundschaft. <<

Autor

Rolf Dörner
Fachjournalist BR/SFJ
Mitarbeiter des SMM

Information

GGT Gleit-Technik AG
Meierskappelstrasse 3
6403 Küssnacht am Rigi
Tel. 041 854 15 30
Fax 041 854 15 32
info@gleittechnik.ch
www.gleittechnik.ch

Anzeige