

Dimensionsliste

Gerollte Gleitlager GGT50

- nach DIN ISO 3547 (DIN 1494)
- wartungsfrei oder wartungsarm
- RoHS-konform (bleifrei)



Inhaltsverzeichnis

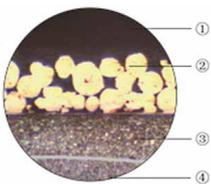
- 3 Gerollte Gleitlager GGT50 (wartungsfrei)
- 4 GGT50 Buchsen, zylindrisch
- 6 GGT50 Bundbuchsen
- 7 GGT50 Anlaufscheiben und Streifen



Weitere Ausführungen sind auf Anfrage lieferbar

Metall-Polymer Gleitlager GGT50 (wartungsfrei)

nach DIN ISO 3547 (DIN 1494)



Aufbau

1. Gleitschicht als Gemisch aus PTFE und Schmieradditiven ca. 0.01 bis 0.03 mm
2. poröse Schicht aus Sinterbronze ca. 0.20 bis 0.35 mm
3. Trägerblech aus Stahl
4. Korrosionsschutzschicht aus Zinn

Eigenschaften

- geeignet für Trockenlauf und hydrodynamischen Betrieb
- niedriger Reibwert
- niedriger Verschleiss
- gute Gleiteigenschaften (kein Stick-Slip-Effekt)
- gut geeignet für Rotation und Oszillation
- beständig gegen viele Chemikalien
- kein Aufnehmen von Wasser, deshalb kein Quellen

Technische Daten			
max. PV-Wert (trocken)	Dauerbetrieb	PV	1,8 N/mm ² × m/s
	kurzzeitig		3,6 N/mm ² × m/s
zulässige Lagerbelastung	statisch	p max	250 N/mm ²
	dynamisch		140 N/mm ²
zulässige Gleitgeschwindigkeit	Trockenlauf	v max	2 m/s
	hydrodynamischer Betrieb		> 2 m/s
Temperaturbereich			-195 °C bis +280 °C
Wärmeausdehnungskoeffizient	Stahlrücken	α	11 * 10 ⁻⁶ K ⁻¹
Wärmeleitzahl	Stahlrücken	λ	42 W (m*K) ⁻¹
Reibungskoeffizient (je nach Betriebsbedingungen)		μ	0,03 bis 0,20

Verfügbarkeit

Standardausführungen und Abmessungen aus Vorrat oder kurzfristig lieferbar.

Lieferformen

Zylindrische Gleitlagerbuchsen, Bundbuchsen, Anlaufscheiben und Gleitplatten

Auftragsbezogene Herstellung

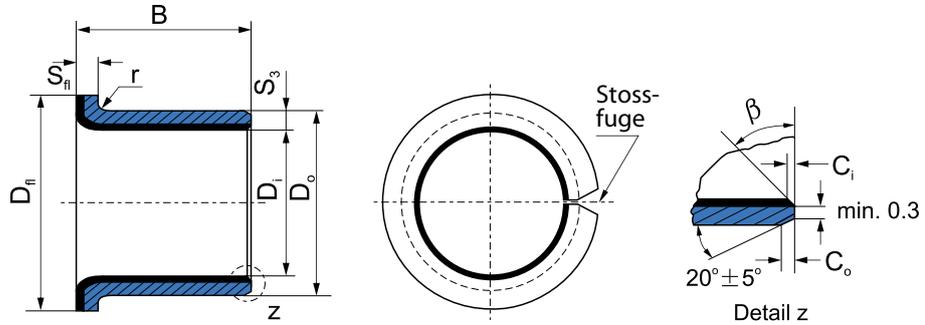
Abmessungen die ausserhalb des Standardsortiments liegen oder Sonderteile können wir nach Ihren Angaben oder Zeichnungsunterlagen liefern.

Anwendungen

Hubgeräte, Hydraulikpumpen und Motoren, Automobilindustrie, Handlingmaschinen, Pneumatikzylinder, medizinische Einrichtungen, Textilmaschinen, Landwirtschaftliche Geräte, wissenschaftliche Einrichtungen, Trockenöfen, Büroeinrichtungen, Verpackungsmaschinen usw.

GGT50 Buchsen, zylindrisch														
D _i	D _o	D _i montiert	S ₃	B [+0/-0,40]										
				d ≤ ø30 B [+0/ -0,30] d ≥ ø30 B [+0/ -0,40]										
				20	25	30	40	50	60	70	80	100	115	
45	50	45,105 44,990	2,505 2,460	●	●	●	●	●						
50	55	50,110 49,990		●		●	●	●	●					
55	60	55,110 54,990				●	●	●	●					
60	65	60,110 59,990				●	●	●	●	●				
65	70	65,110 64,990				●	●	●	●	●	●			
70	75	70,110 69,990					●	●	●	●	●	●		
75	80	75,110 74,990					●	●	●	●	●	●		
80	85	80,155 80,020	2-490 2440				●	●	●	●	●	●		
85	90	85,155 85,020					●		●		●	●		
90	95	90,155 90,020					●	●	●		●	●		
95	100	95,155 95,020							●	●		●	●	
100	105	100,155 100,020							●	●		●		●
105	110	105,155 105,020								●		●		●
110	115	110,155 110,020								●		●		●
120	125	120,210 120,070	2,465 2,415						●		●	●		
125	130	125,210 125,070								●			●	●
130	135	130,210 130,070								●		●	●	
140	145	140,210 140,070								●		●	●	
150	155	150,210 150,070								●		●	●	
160	165	160,210 160,070								●		●	●	●
180	185	180,216 180,070		2,465 2,415								●	●	
190	195	190,216 190,070										●	●	
200	205	200,216 200,070								●		●	●	
220	225	220,216 220,070										●	●	
250	255	250,222 250,070	2,465 2,415								●	●		
260	265	260,222 260,070										●	●	
280	285	280,222 280,070										●	●	
300	305	300,222 300,070										●	●	

GGT50 Bundbuchsen



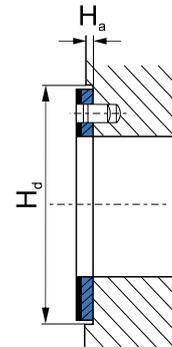
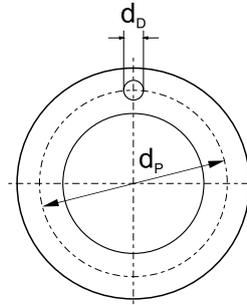
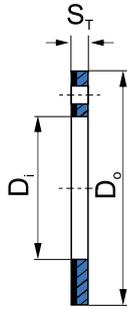
S_{II}	1.0	1.5	2.0	2.5
r	$1^{+0.5}$	1 ± 0.5	1.5 ± 0.5	2 ± 0.5

Einheit: mm

D_i	D_o	$D_{II} [\pm 0,5]$	$B [\pm 0,25]$	D_i montiert	S_3	$S_{II} [-0,2]$
6	8	12	4	6,055	1,005 0,980	1
			7	5,990		
8	10	15	5,5	8,055		
			7,5	7,990		
10	12	18	7	10,058		
			9	9,990		
			12			
12	14	20	7	12,058		
			9	11,990		
			12			
14	16	22	12	14,058		
			17	13,990		
15	17	23	9	15,058		
			12	14,990		
			17			
16	18	24	12	16,058		
			17	15,990		
18	20	26	12	18,061		
			17	17,990		
			20			
20	23	30	11,5	20,071	1,505 1,475	1,5
			16,5	19,990		
			21,5			
22	25	32	15	22,071		
			20	21,990		
25	28	35	11,5	25,071		
			16,5	24,990		
			21,5			
30	34	42	16	30,085	2,005 1,970	2
			26	29,990		
35	39	47	16	35,085		
			26	34,990		
40	44	53	26	40,085		
			40	39,990		

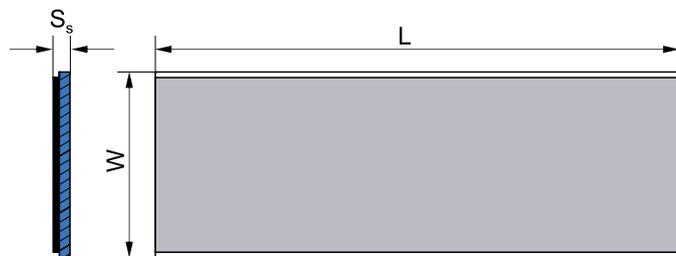
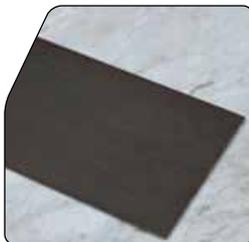


Weitere Abmessungen sind aus Vorrat oder kurzfristig lieferbar

GGT50 Anlaufscheiben und Streifen


Einheit: mm

Welle	Masse der Anlaufscheibe				Montage		H _d [+0,12]
	D _s	D _i [+0,25]	D _o [-0,25]	S _T [-0,05]	d _p [±0,125]	d _o ^{+0,4} _{+0,1}	
8	10	20	1,5	15	1,5	1	20
10	12	24		18			
12	14	26		20			
14	16	30		23			
16	18	32		25			
18	20	36		28			
20	22	38		30			
22	24	42		33			
24	26	44		35			
26	28	48		38			
30	32	54		43			
36	38	62		50			
40	42	66		54			
46	48	74		2	61		4
50	52	78	65		78		
60	62	90	76		90		



Länge [±1,0]	Breite [±1,0]	Dicke [-0,05]
500	150	1,0
500	150	1,5
500	150	2,0
500	150	2,5

GGT Gleitlager AG
Meierskappelstrasse 3
CH-6403 Küssnacht am Rigi

+41 41 854 15 30
info@gleitlager.ch
www.gleitlager.ch

Haftungsausschluss

Diese technische Schrift wurde mit grosser Sorgfalt erstellt und alle Angaben auf ihre Richtigkeit hin überprüft. Für etwaige fehlerhafte oder unvollständige Angaben kann jedoch keine Haftung übernommen werden. Die in der Dokumentation aufgeführten Angaben dienen als Hilfe bei der Beurteilung der Anwendungseignung des Werkstoffes. Sie beruhen auf Angaben der Materialhersteller und allgemein zugänglichen Veröffentlichungen. Sie stellen keine Zusicherung von Eigenschaften dar. Die Produkte bedürfen in jedem Einzelfall der anwendungsspezifischen Erprobung durch den Verwender. Technische Änderungen und Weiterentwicklungen sind – auch ohne vorherige Ankündigung – stets vorbehalten, ebenso die Anpassung an sich ändernde Standards, Normen und Richtlinien.